AMS-systems sp. z o.o.

AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

AMS-systems



- **Obróbka skrawaniem**
- **Pomiary ramieniem współrzędnościowym 3D**
- **Druk 3D**
- **Projekt CAD**
- **Montaż**
- **Uruchomienie**







AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

AMS-systems

- **przyrządy pomiarowe i kontrolno-pomiarowe**
- **dedykowane narzędzia**
- **urządzenia manipulacyjne - modułowe podajniki taśmowe i inne**
- **dedykowane stoły montażowe i sterujące z oświetleniem na systemowych profilach aluminiowych lub profilach stalowych**
- **stanowiska montażowe, testowe i produkcyjne**

Ofertę kierujemy do wszystkich kontrahentów, którzy myślą o rozwoju technologicznym i jakości a jednocześnie cenią trwałość relacji i chęć wspólnego budowania lepszego jutra

AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

OBRÓBKA SKRAWANIEM oraz POMIARY RAMIENIEM WSPÓŁRZĘDNOŚCIOWYM

Produkujemy części na obrabiarkach CNC 3 i 5 osi w stali, aluminium, tworzywie sztucznym jak i innych metalach

Dzięki nowoczesnemu parkowi maszynowemu zapewniamy precyzję i jakość usług CNC

AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

5-osiowe Pionowe Centrum Obróbcze VARIO 5-axis.

Podstawowe parametry techniczne VARIO HS 5-axis:

średnica stołu roboczego - 450 mm
maks. obciążenie stołu - 400 kg
przesuwy: X / Y / Z - 580 / 600 / 460 mm
oś A (uchył stołu) - +/- 110° stopnie
oś C (obrót stołu) - n·360° stopnie
maks. obroty wrzeciona - 10 000 obr/min
liczba narzędzi w magazynie - 30 szt.
sterowanie CNC - HEIDENHAIN iTNC 530



3-osiowe Centrum Obróbcze
VMC1000

Podstawowe parametry techniczne VMC1000:

powierzchnia robocza:1200 x 540mm
maks. obciążenie stołu:1000 kg
liczba narzędzi w magazynie - 30 szt.
sterowanie CNC - HEIDENHAIN iTNC 530

PRZESUWY:
wzdłużny (X)|: 1000 mm
poprzeczny (Y): 540 mm
pionowy (Z): 620 mm



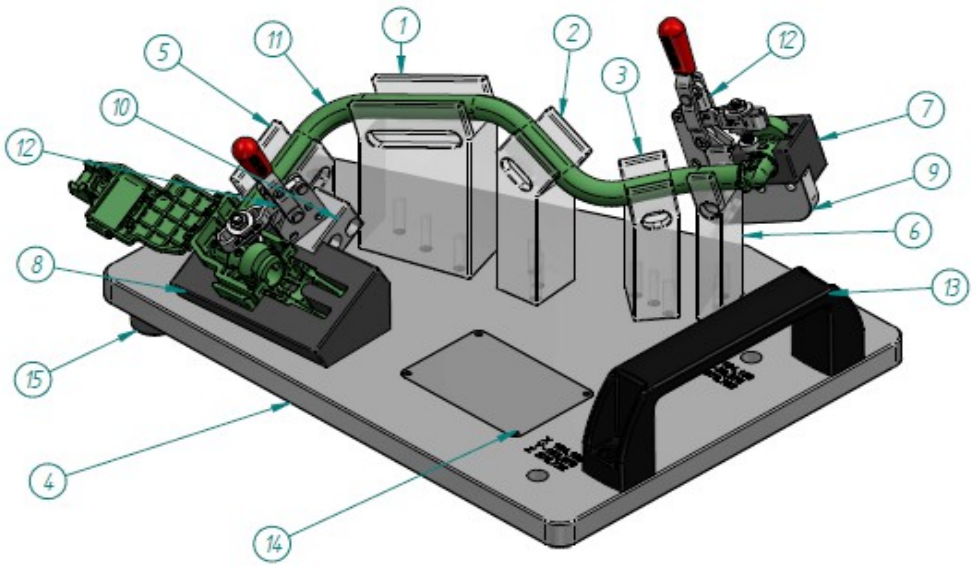
Ramie pomiarowe absolutne 8320-6

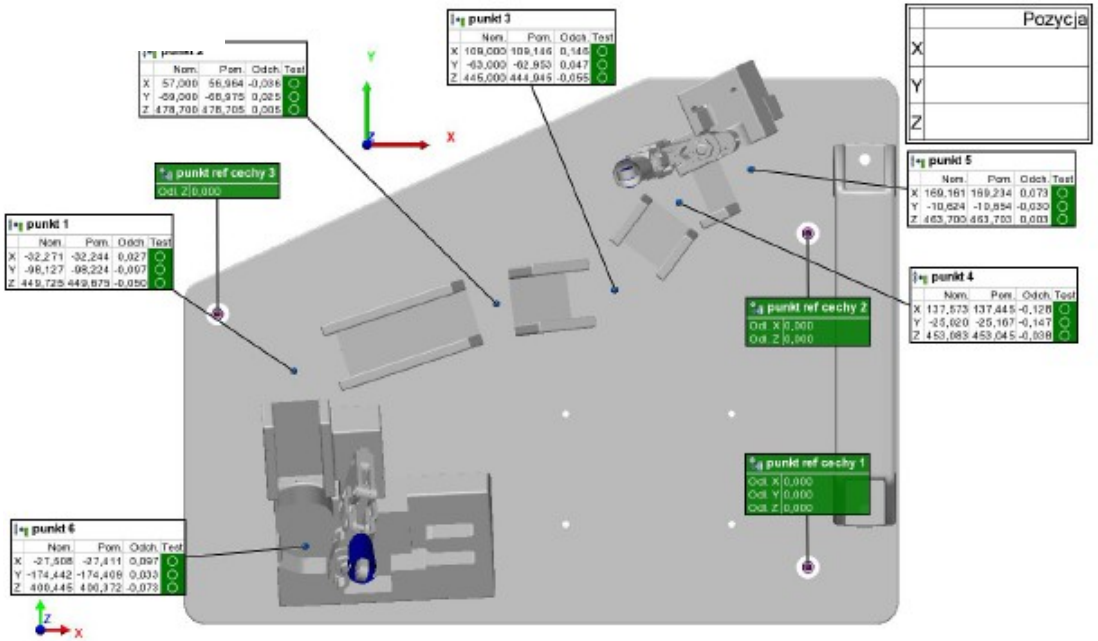
Podstawowe parametry techniczne 8320-6:

zasięg pomiarowy: 2000 mm
ilość osi: 6
typ enkoderów: Absolutne (Leica)
E UNI* (dokładność przestrzenna) : 0,026 mm
P SIZE* : 0,005 mm
L DIA* : 0,010 mm
P FORM* : 0,014 mm
waga: 7,6 kg



Pomiary ramieniem pomiarowym:

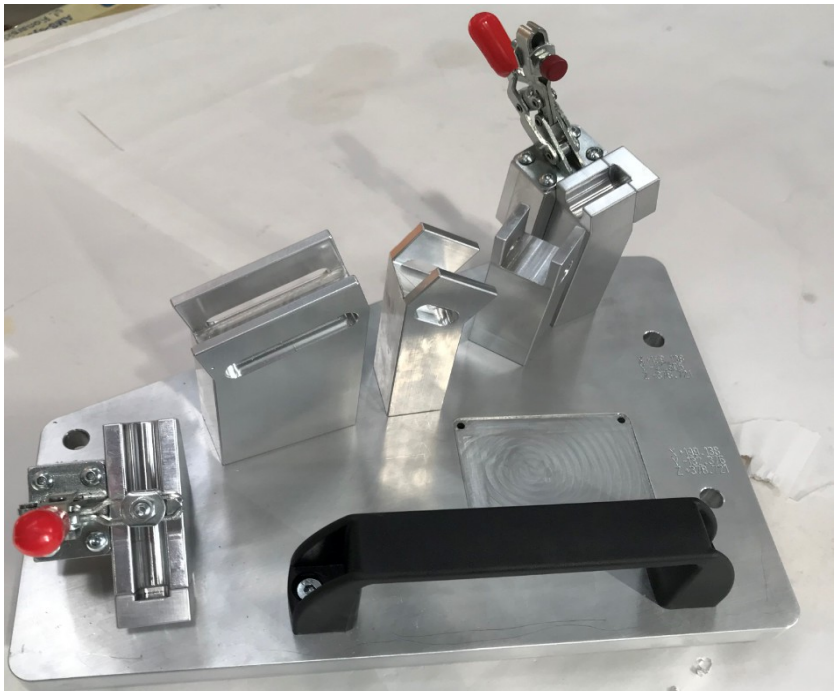


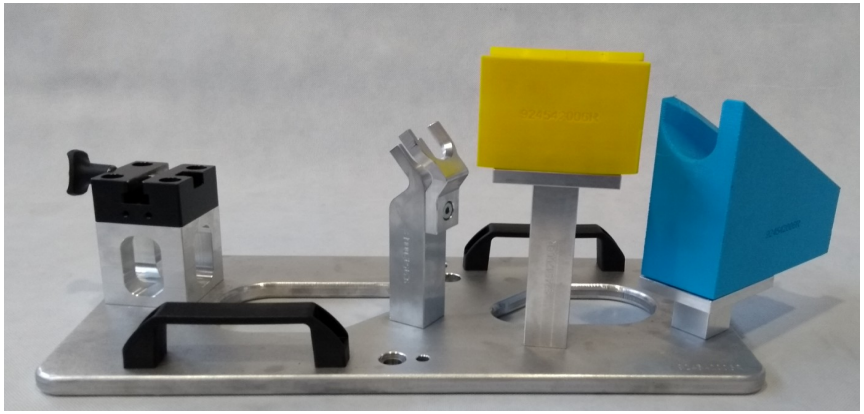


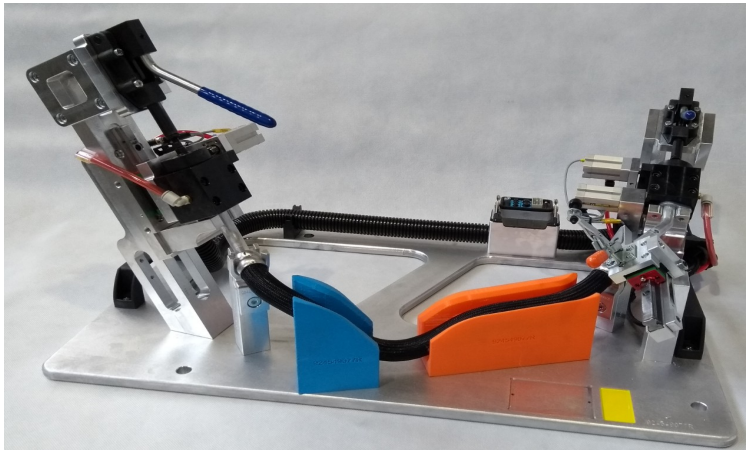
AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

Pomiary ramieniem pomiarowym

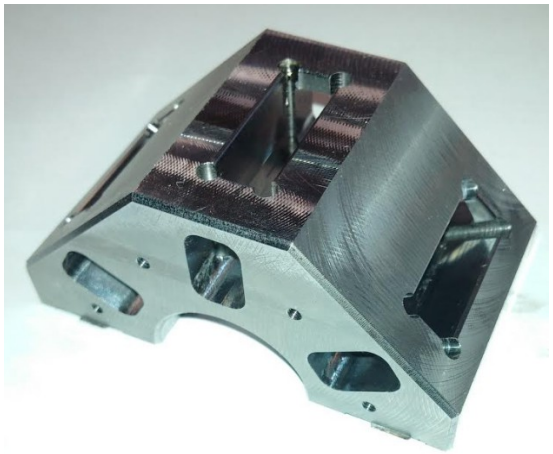
Sprawdziany kształtu, testy spadku próżni:





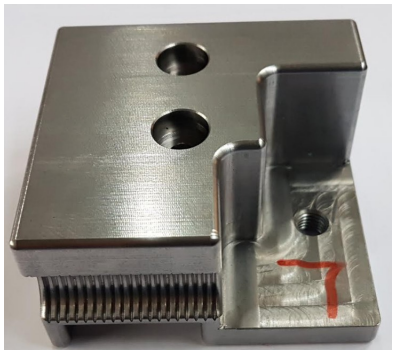


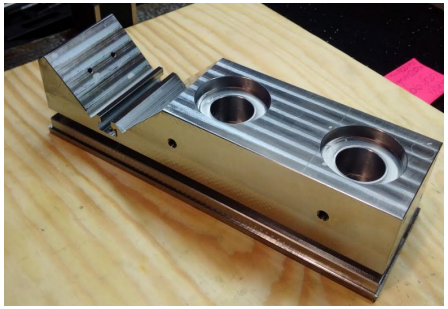
Nasza realizacje – stal:



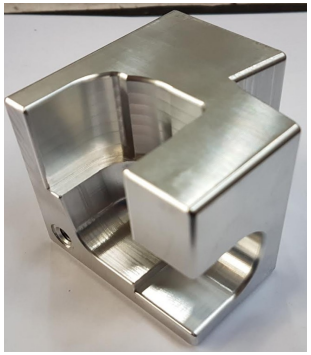
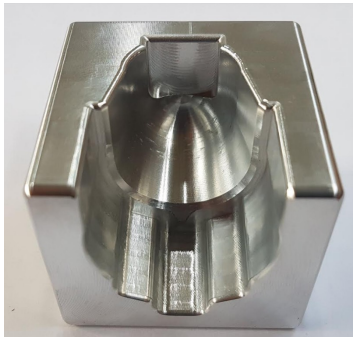
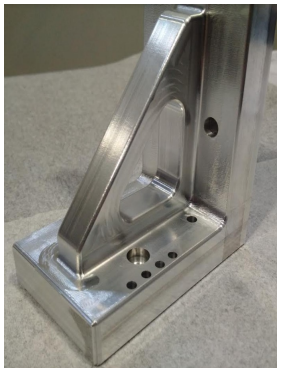


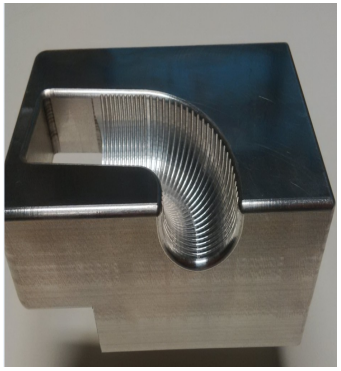






Nasza realizacje – aluminium:



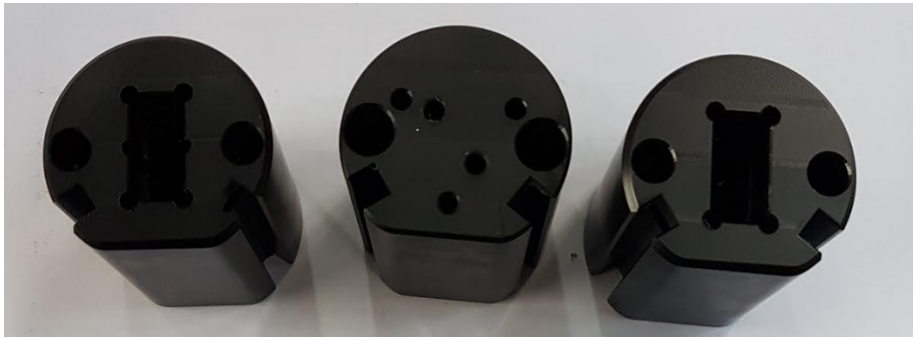


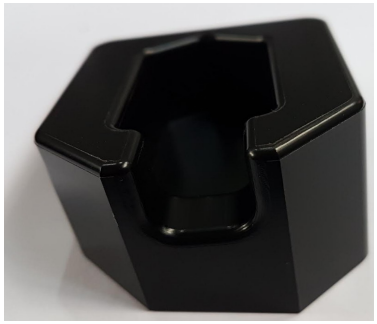

AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

Nasza realizacje – tworzywo:



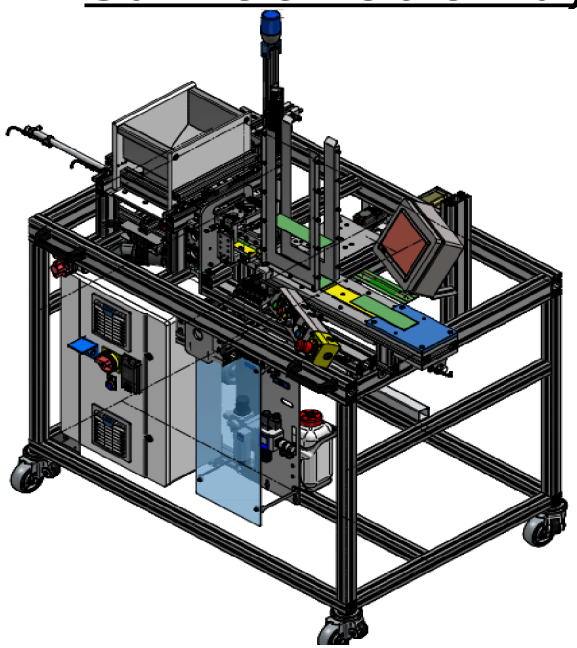


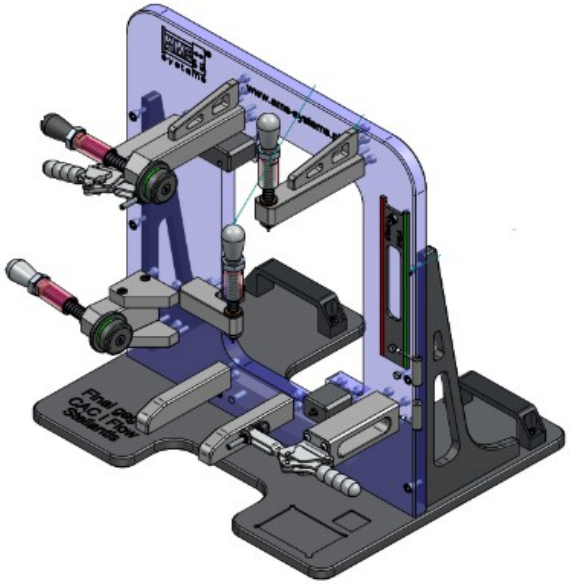


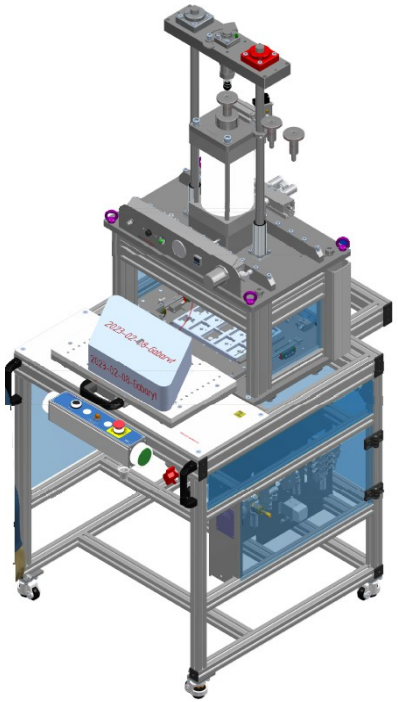


Projektujemy, wytwarzamy i uruchamiamy maszyny, narzędzia oraz technologię w branżach:

samochodowa, ciężarowa, medyczna, produkcja baterii i inne





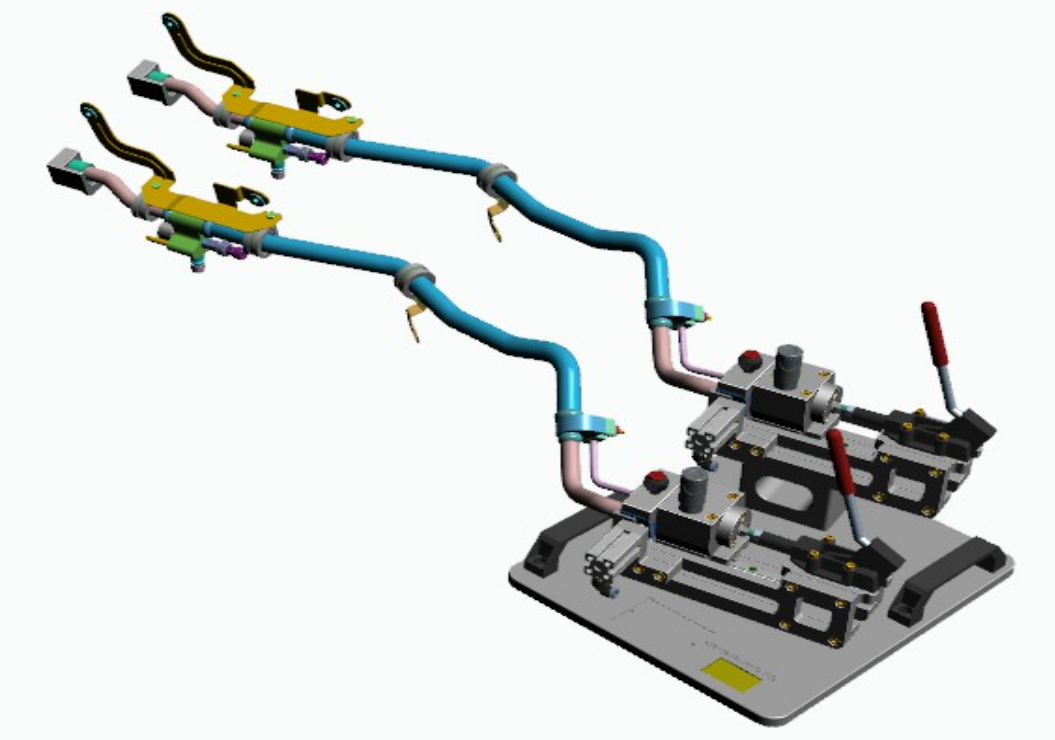


AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

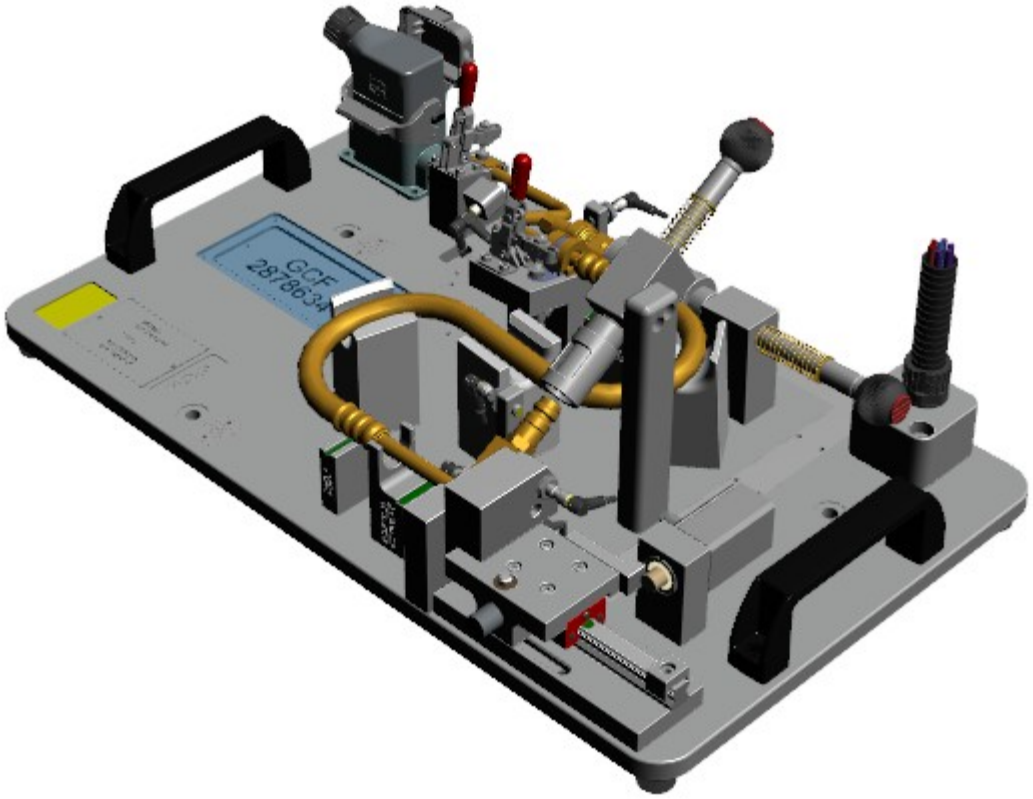
Dotychczas realizowaliśmy projekty z zakresu:

- Sprawdziany kształtów, narzędzia pomiarowe
- Test / Pomiar
- Montaż
- Dozowanie
- Wykrawanie
- Zaprasowywanie
- Transport
- Cięcie
- Nitowanie

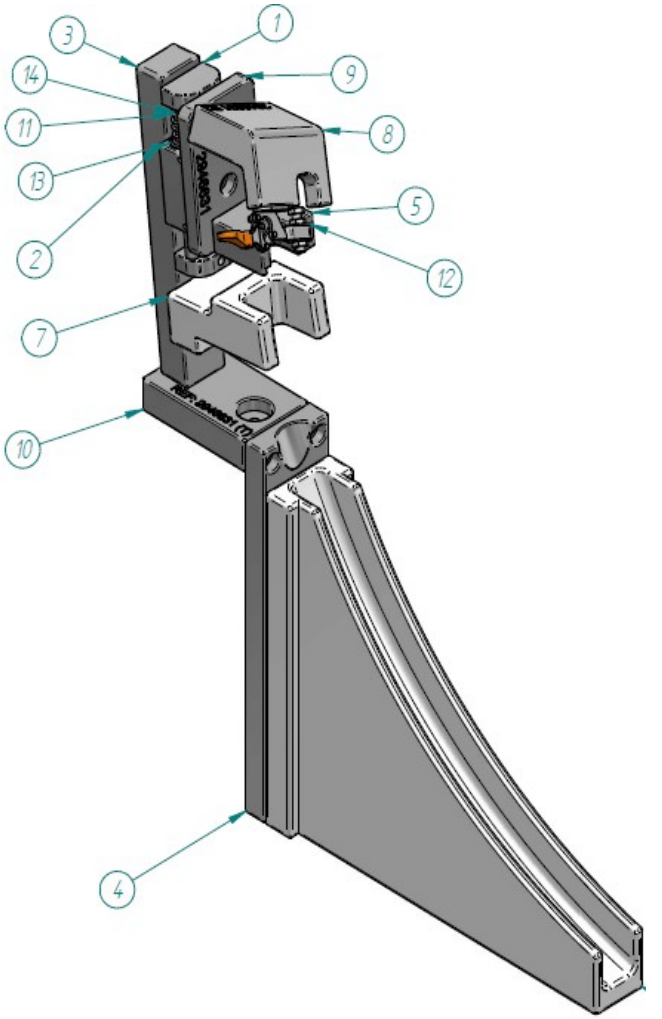
Płyty do testu np. helowego

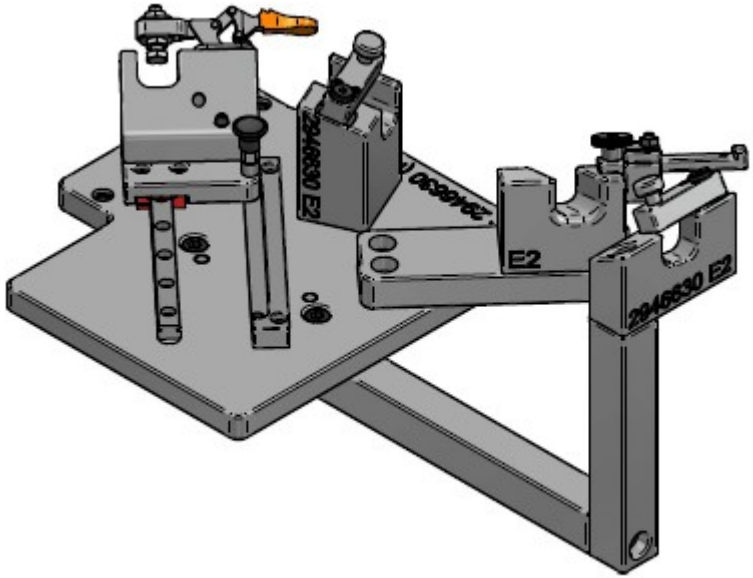


Gabaryt finalny
z oczujnikowaniem

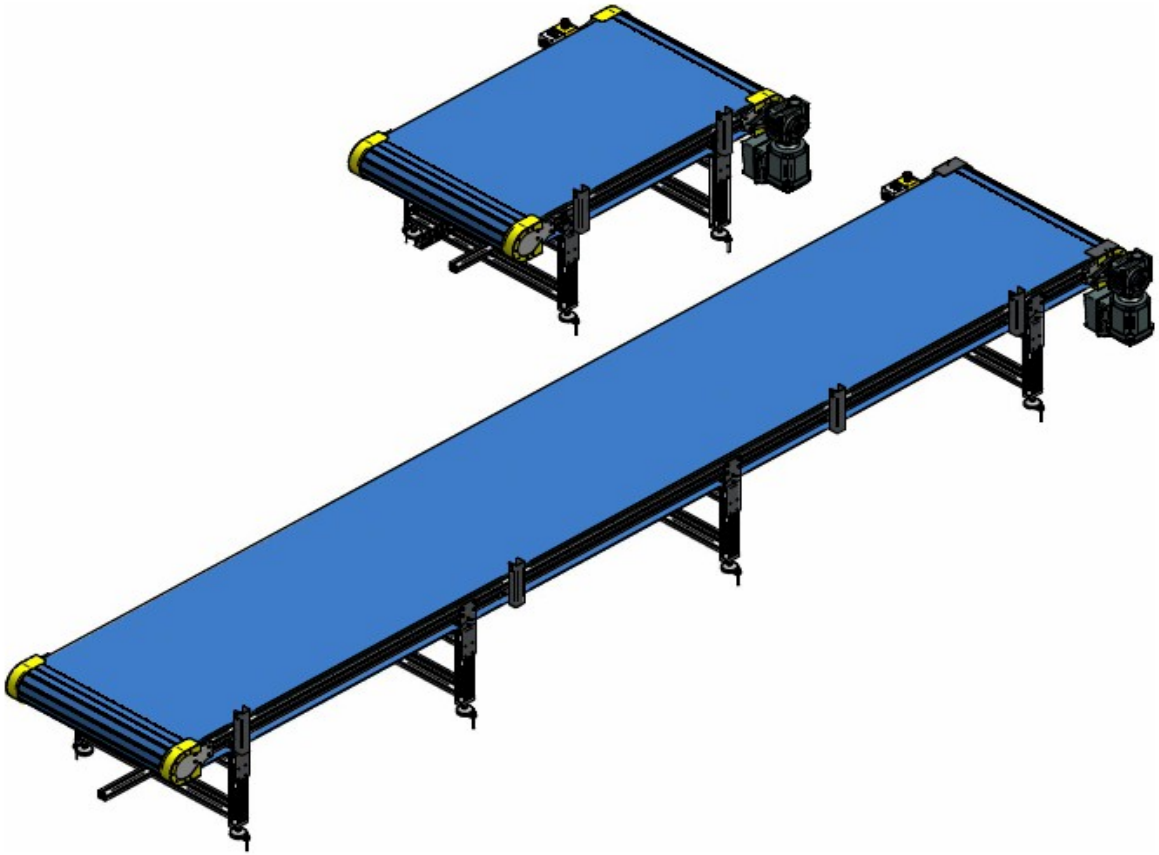


Orientatory do pras poziomych





Przenośniki modularne

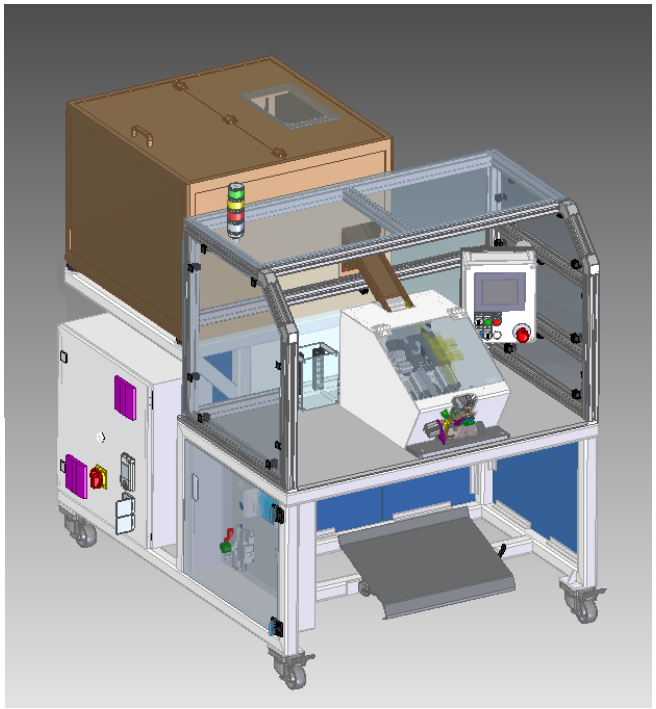


Stoły montażowe

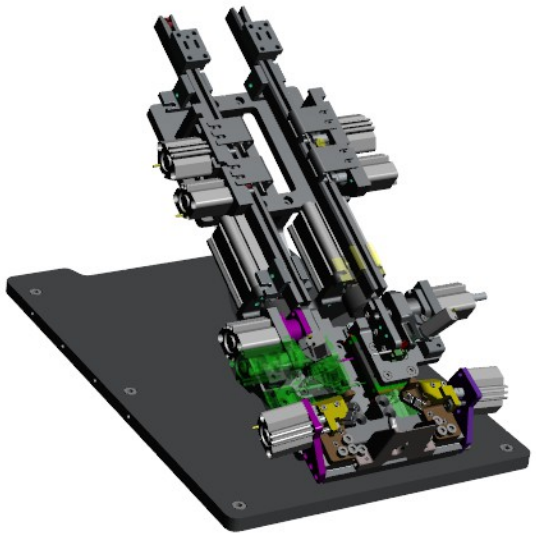
Stoły montażowe
z profili aluminiowych,
realizowane pod
indywidualnie potrzeby
Klienta. Budowa oraz
wyposażenie wedle
życzenia.



Stanowisko do montażu P3E z guidami



Przeznaczone do montażu uchwytu słuchawek bezpieczeństwa. Montaż polega na montażu uchwytu na prowadniki uchwytuP3E. Operacja odbywa się na zasadzie wciskania. Uchwyt (komponent) transportowany jest z podajnika wibracyjnego do układu prowadnic, gdzie kolejno trafia do strefy roboczej.
Urządzenie przygotowane jest do pracy półautomatycznej.



AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

Tester szczelności

Urządzenie do badania szczelności zaworów.

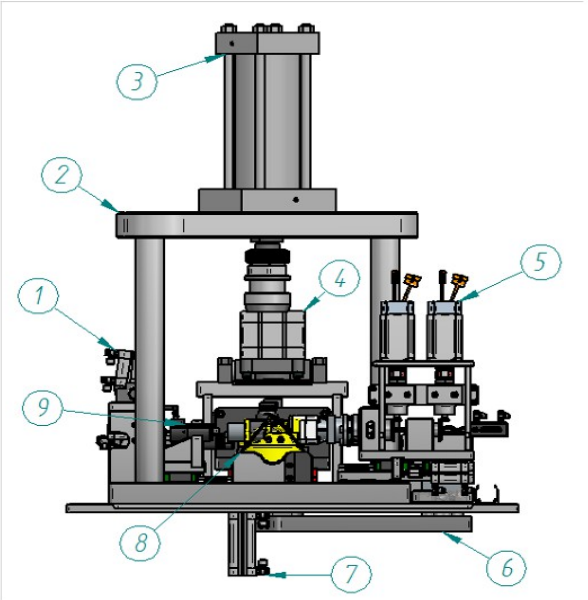
Maszyna składa się z:

- konstrukcji górnej z profili aluminiowych,
- konstrukcji dolnej aluminiowej,
- szafy serwerowej na komputer i modu³ HPEPSE,
- narzędzia doszczelniającego zawór,
- drzwi serwisowych,
- monitora dotykowego
- tylnej płyty z zbiornikan

zaworami pneum.

- szafy elektrycznej
- płyty z terminalami
- wyspy Cpx
- płyty z przyłączem

medium



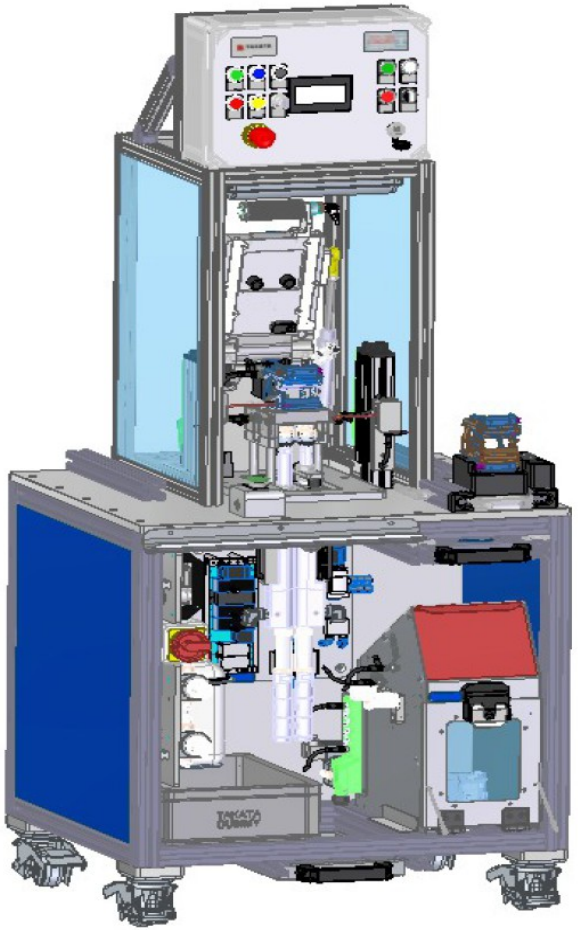
Rys. 4.3. Budowa narzędzia
1 – siłownik dociskowy pojedynczego portu, 2 – stelaż, 3 – siłownik hydrauliczny dociskający zawór,
4 – siłownik dociskający trzy porty 5 – nastawa zaworu, 6 – kolektor, 7 – siłownik stemplujący,
8 – gniazdo zaworu, 9 – siłownik sprawdzający grzałkę.

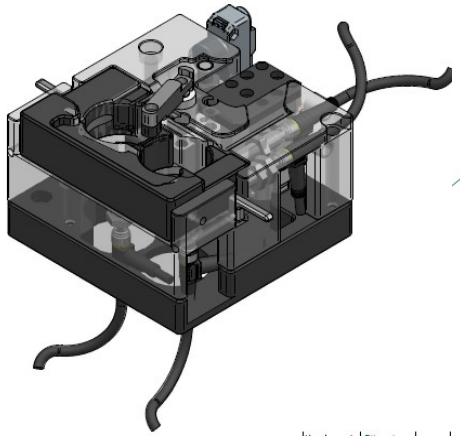


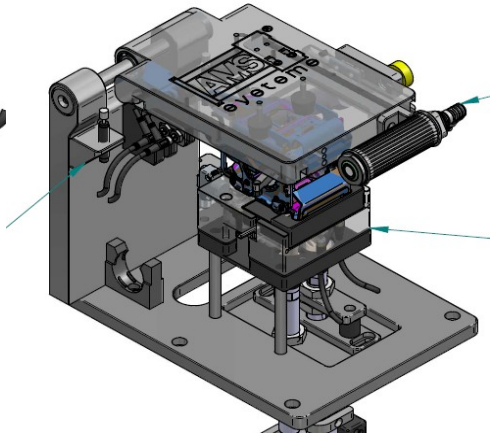
AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

Nitownica

Urządzenie jest przeznaczone do łączenia szkieletu z bracketami za pomocą dwóch nitów. Urządzenie ma za zadanie prawidłowe zanitowanie nitów dla różnych referencji. Stacja do nitowania jest maszyną działającą w sposób automatyczny,pozwalająca na odbiór gotowego zanitowanego zespołu z gniazda. W procesie kontrolowana jest poprawność zanitowania, oraz skuteczność działania zapięcia pasów. Urządzenie przystosowane jest do pracy z różnymi referencjami.

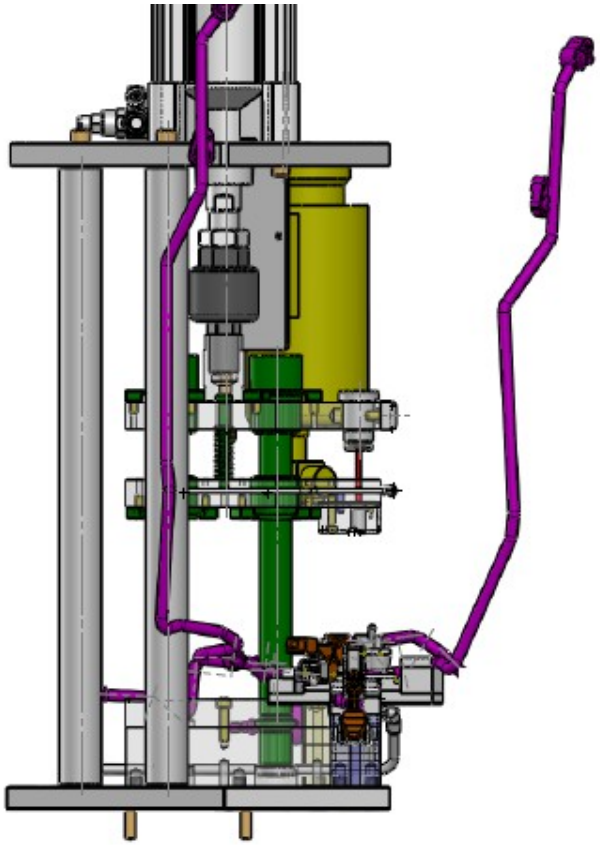


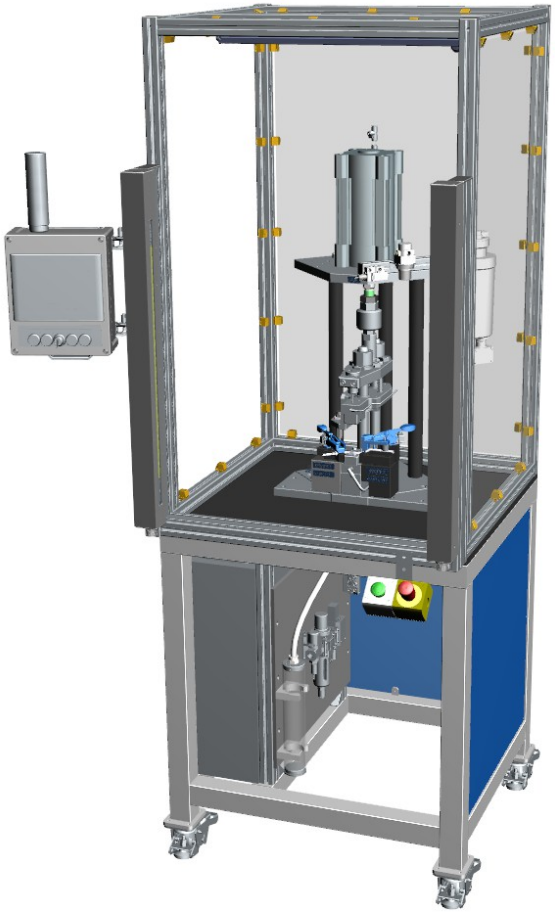




AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

Stanowisko wykrawania otworów w rurkach aluminiowych





Stanowisko służące do wykrawania otworów w rurkach aluminiowych - Sidepunching. Wyposażone jest w zestaw podpór umożliwiających jednoznaczne pozycjonowanie produktu przed wykrawaniem. Zainstalowany przedmuch umożliwia usunięcie wykrawka z wnętrza rurki do centralnego zbiornika znajdującego się pod stanowiskiem

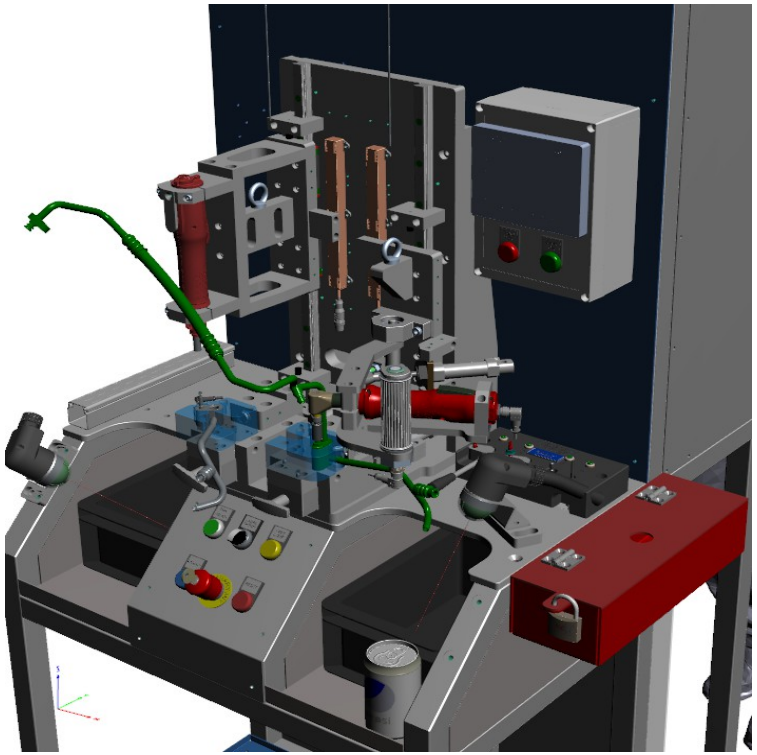
AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

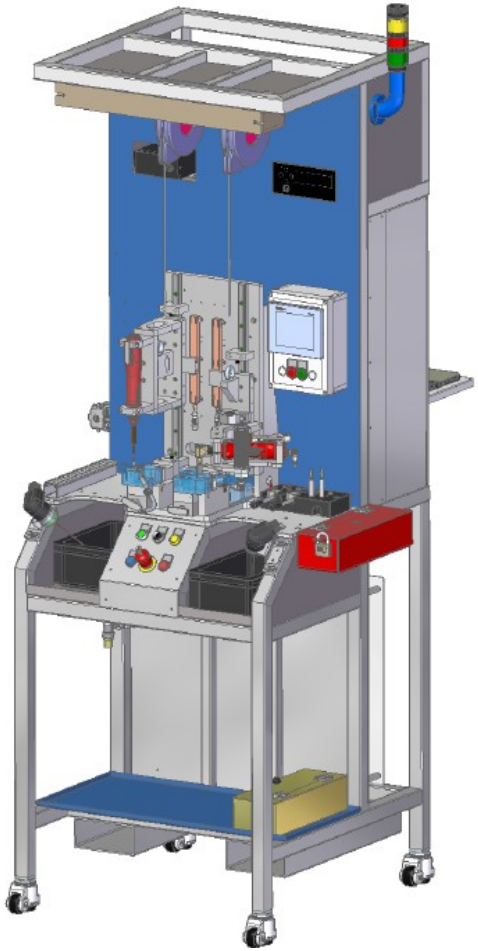
Wkrętarka

Urządzenie służy do wkręcania mechanizmów oraz sensorów.

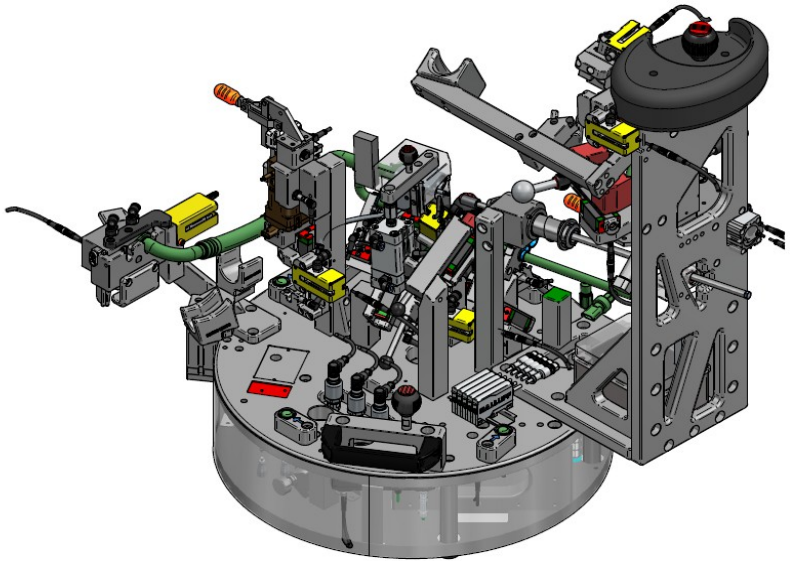
Stanowisko wyposażone we wkrętarki proste i kątowe z nastawą momentu wkręcania.

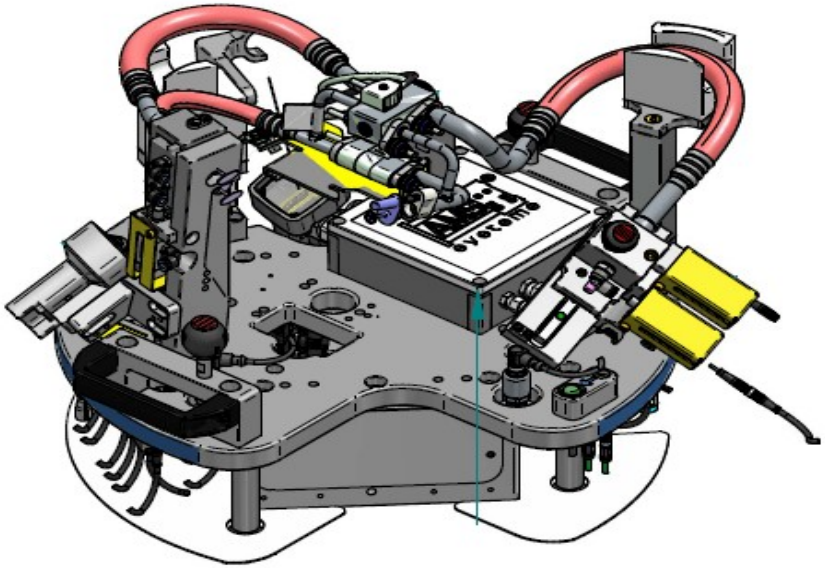
Urządzenie wyposażone w liniał do pomiaru drogi oraz dedykowane szczęki pod konkretną referencję rurki.

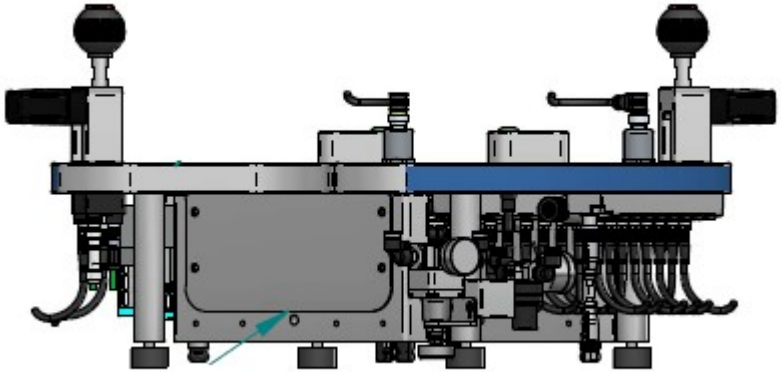




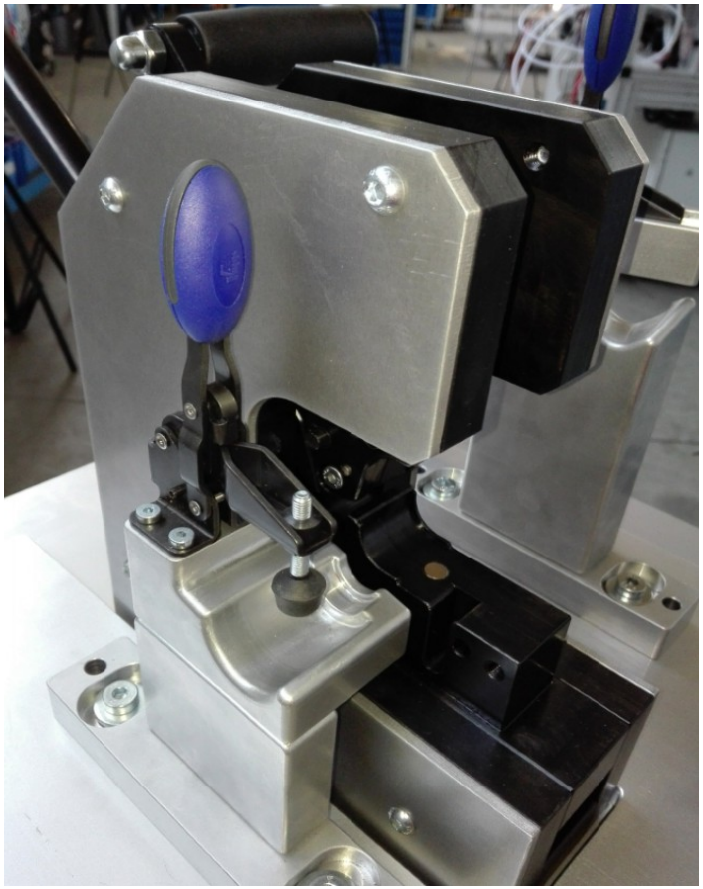
Montaż + wkręcanie + kontrola

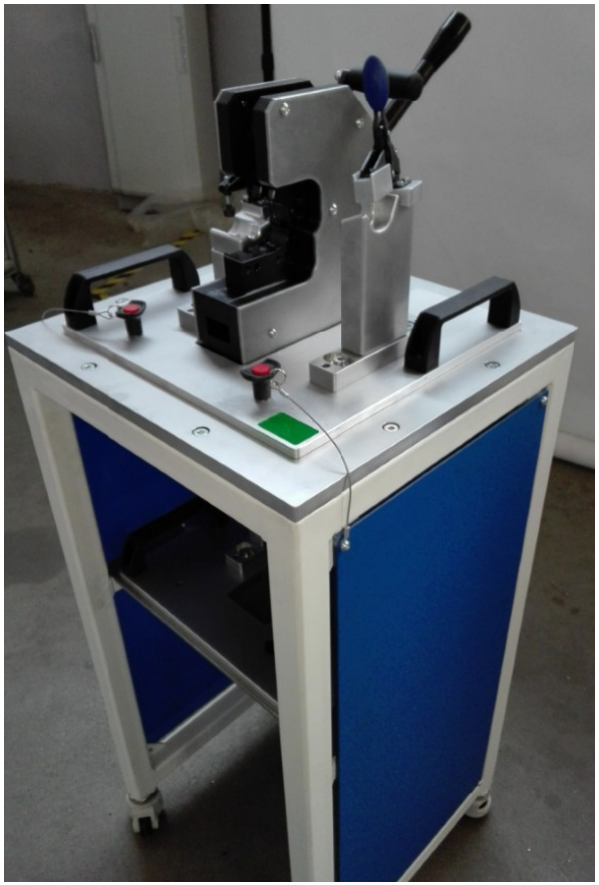






Montaż bracketa





Zaplecze AMS-systems

AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

- Powierzchnia hali: 480m^2
- Wysokość bramy wyjazdowej: 3,5 m.
- Sprężone powietrze: 13 bar
- Flota samochodowa: 4
- Drukarki 3D
- Centrum obróbcze tokarsko-frezarskie
- Ramie pomiarowe absolutne 3D
- Szlifierki
- Centrum obróbcze 5 – osiowe i 3 -osiowe
- Piła taśmowa oraz Piła do aluminium z liniałem pomiarowym















AMS-systems sp. z o.o., Pszczyńska 36 43-225 Wola
NIP: 6381850890 Regon: 523534248 KRS: 0001000153

Dziękujemy



AMS®
systems